

## PLANO DE DISCIPLINA

<b>Disciplina</b>	365211 Seminário de Dissertação de Mestrado I
<b>Carga Horária</b>	15 horas <b>Créditos</b> 1 crédito
<b>Natureza</b>	Mestrado
<b>Tipo</b>	Obrigatória
<b>Área de Concentração</b>	Logística, Operação e Planejamento de Transportes
<b>Professor Responsável</b>	Orientador
<b>Semestre</b>	1º semestre
<b>Horário de aulas</b>	A combinar com o orientador.
<b>Local</b>	Salas de aula do PPGT no prédio SG-12.
<b>Objetivos da Disciplina</b>	Viabilizar o processo formal de acompanhamento das atividades de pesquisa dos alunos do Curso de Mestrado do Programa de Pós-Graduação em Transportes.
<b>Metodologia de Ensino</b>	Orientação personalizada.  Avaliação do projeto de dissertação, mediante documento escrito e apresentação oral, por comissão de 3 professores (orientador, 1 professor do PPGT e 1 professor do PPGT ou de fora do programa).
<b>Programa</b>	A disciplina deverá ser cursada pelo aluno no terceiro semestre do Curso de Mestrado e suas atividades incluem: <ul style="list-style-type: none"> <li>Defesa do Projeto de Dissertação (deve incluir cronograma de atividades).</li> </ul>
<b>Critério de Avaliação</b>	<p><b>1 – INSTRUMENTOS DE AVALIAÇÃO</b></p> <p>O aproveitamento do aluno será avaliado através de:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Avaliação do projeto de dissertação (documento escrito e apresentação oral).</li> <li>Participação.</li> </ul> <p><b>2 – DETERMINAÇÃO DA NOTA FINAL</b></p> <p><b>2.1 – Nota da avaliação do projeto (NAP<sub>max</sub>=8,00):</b> nota atribuída pela banca a partir da avaliação do material entregue (pelo menos <b>5 dias úteis</b> de antecedência à apresentação oral) e da apresentação oral (<b>20 minutos</b> de apresentação).</p> <p><b>2.2 – Nota de participação das apresentações (NPA<sub>max</sub>=2,00):</b> a nota de participação será calculada a partir do controle de presença que será entregue pelo presidente da banca (orientador) na secretaria do PPGT. A nota será proporcional à frequência dos alunos nas apresentações dos seminários sendo que obterá a nota máxima (2 pontos) aqueles que participarem de pelo menos 50% dos seminários da sua turma (SDM1).</p>



### 2.3 – Cálculo da nota final (NF)

$$NF = NAP + NPA$$

### 3 – CONDIÇÕES PARA APROVAÇÃO

Para ser aprovado, o aluno deverá satisfazer às condições a seguir relacionadas:

- obter NAP  $\geq 4,0$ ; e
- obter NPA  $\geq 1,0$ ; e
- ter frequência  $\geq 75\%$ .

### 4 – ATRIBUIÇÃO DA MENÇÃO

As menções serão atribuídas de acordo com o seguinte critério:

Menção	Nota Final (NF)
SS	NF $\geq 9,0$
MS	$7,0 \leq NF \leq 8,9$
MM	$5,0 \leq NF \leq 6,9$
MI	$3,0 \leq NF \leq 4,9$
II	$0,1 \leq NF \leq 2,9$
SR	NF = 0,0

#### Calendário de Atividades

- Documento Escrito: o material impresso deverá ser entregue à banca com, pelo menos, **5 dias úteis** de antecedência à data da apresentação oral.
- Data da Apresentação Oral: Conforme calendário do PPGT.

#### Bibliografia Recomendada

#### BIBLIOGRAFIA BÁSICA

- 1) Normas de redação para Dissertações e Teses do Programa de Pós-Graduação em Transportes (FT/UnB). Disponível na página do PPGT.
- 2) Normas para Referências Bibliográficas em Transportes. Disponível na página do PPGT.

#### Informações Adicionais

–